



*CELEfin*<sup>®</sup>

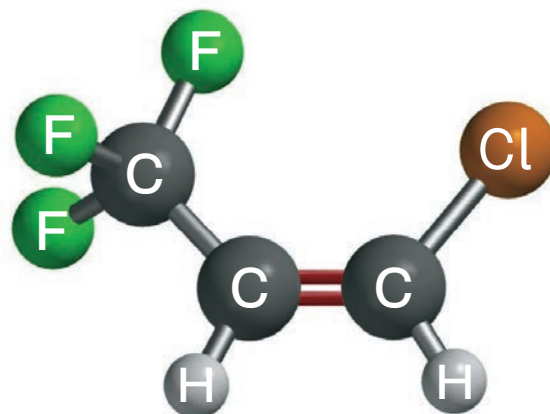
**1233Z**

---

環境性、洗浄性、安全性、取扱性の  
すべてに優れた

フッ素系溶剤の決定版

# CELEfin<sup>®</sup> 1233Z



セントラル硝子が提案する  
環境性、洗浄性、安全性、取扱性のすべてに優れた  
HFO (ハイドロフルオロオレフィン) のフッ素系溶剤

## はじめに

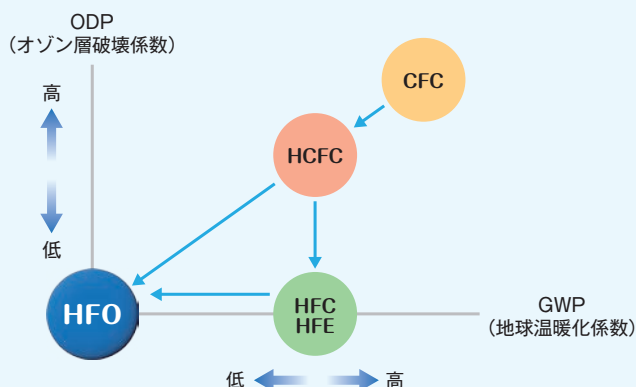
工業用のフッ素系溶剤では、CFC (クロロフルオロカーボン) や HCFC (ハイドロクロロフルオロカーボン) が広く使用されていました。CFC や HCFC は不燃性で脱脂洗浄力に優れていますが、オゾン層破壊係数 (ODP) が高いため、国際的なオゾン層保護の取り組みから、既に生産が停止されています。後継品として塩素原子を含有しない HFC (ハイドロフルオロカーボン) や HFE (ハイドロフルオロエーテル) が開発されましたが、いずれも脱脂洗浄力に乏しく、地球温暖化係数 (GWP) が高いなど、溶剤性能や環境特性の両面で課題が残されていました。

フッ素系以外の溶剤では、洗浄現場の火災リスク低減やコンプライアンス意識の高まり (消防法の遵守) によって、炭化水素系 (可燃性溶剤) から不燃性溶剤への切り替えニーズが高まっています。また、毒性に対する懸念から、臭素系 (1-ブロモプロパン) は濃度基準値 0.1 ppm が義務化されており、安全性の高い溶剤への切り替えが強く求められています。

このような中、セントラル硝子は独自の分子設計により、安全性 (不燃性と低毒性) を維持しながら、優れた脱脂洗浄力と低 GWP を両立した HFO (ハイドロフルオロオレフィン) の新規溶剤を開発しました。

「環境性」・「洗浄性」・「安全性」・「取扱性」のすべてに優れたフッ素系溶剤の決定版として、「CELEFIN<sup>®</sup> 1233Z」を提案します。

### フッ素系溶剤の変遷



HFO (ハイドロフルオロオレフィン) とは、炭素 (C)、水素 (H)、フッ素 (F) を含み、分子内に炭素-炭素の二重結合を有するフッ素系化合物です。HFO は大気寿命が非常に短いため、ゼロ ODP と低 GWP を両立し、環境問題 (オゾン層破壊と地球温暖化) をクリアした新規物質です。

HFO は HCFC (特定フロン)、HFC (代替フロン) および HFE を代替する新しいフッ素系化合物です。

**CELEFIN<sup>®</sup> 1233Z**  
II  
ゼロ ODP と GWP 1 未満を達成

**CELEfin<sup>®</sup> 1233Z は「ノンフロン」です。**  
フロン排出抑制法の規制対象となりません。

CELEFIN<sup>®</sup> は、「Central Glass が提案する Hydro-Fluoro-Olefin (HFO)」の総称です。

## 特徴

### ① ゼロODP

ODPはゼロであり、オゾン層を破壊しません。

### ② GWP1 未満

GWPは二酸化炭素 (CO<sub>2</sub>) よりも低く、地球温暖化への影響はありません。

### ① 洗浄力・溶解力

各種オイルの溶解性に優れ、洗浄用途から溶媒用途まで使用できます。

### ② 速乾性

乾燥工程の短縮により、生産効率を改善できます。

### ③ 濡れ性

表面張力が小さく、微細な隙間を洗えます。



### ① 不燃性

引火点と燃焼範囲がなく、火災リスクがありません。

### ② 低毒性

許容濃度 (メーカー推奨値) は 100ppm です。

### ① 単一溶剤 (安定剤フリー)

混合溶剤のような組成変化がないため、蒸留再生しながら長くご使用できます。

### ② 洗浄設備

既存のフッ素、塩素、臭素系の洗浄機・回収機を使用できます。

### ③ 関係法令

労働安全衛生法、消防法、PRTR 法等に非該当です。

## 主要物性と関係法令

項 目	単 位	1233Z
沸点	℃	39
KB 値	—	34
ODP	—	≈0
GWP <sub>100</sub>	—	<1
引火点	℃	なし
許容濃度 <sup>*1</sup>	ppm	100

<sup>\*1</sup> メーカー推奨値 (8 時間加重平均値)

関係法令	該当・非該当
改正オゾン層保護法	非該当
消防法 (危険物)	非該当
PRTR 法	非該当
労働安全衛生法 (有機則・特化則)	非該当

## 用途事例

### ● 金属加工部品の脱脂洗浄



### ● シリコンオイル塗布の希釈溶剤



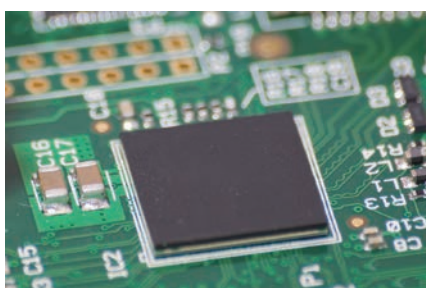
### ● ドライクリーニング



### ● 光学レンズの水切り乾燥



### ● 電子部品の精密洗浄、フラックス洗浄



### ● 航空宇宙部品の精密洗浄



溶解性・相溶性（以下のオイルの溶解性や溶剤との相溶性に優れています）

オイル*	溶 剤					
切削・研削油	炭化水素	n-ヘキサン	アルコール	メタノール	塩素系	塩化メチレン
打抜工作油		シクロヘキサン		エタノール		トリクロロエチレン
防錆油		メチルシクロヘキサン		イソプロピルアルコール	フッ素系	HCFC類
冷凍機油		シクロペンタン	ケトン	アセトン		HFC類
圧縮機油		n-ヘプタン	エステル	酢酸エチル		HFE類
ターピン油		n-デカン	エーテル	ジエチルエーテル	臭素系	1-ブロモプロパン
シリコンオイル		トルエン				

※ メーカーや型番により、結果が変わることがありますので、実際にご使用になる材料での事前確認をお勧めします。

洗浄性能（以下のオイルに対して高い脱脂性能を示します）

- 各溶剤の脱脂性能を比較
- ○：良好 △：一部不良 ×：不良

溶 剤	汚れ（オイル）				
	切削油	防錆油	冷凍機油	プレス加工油	シリコンオイル
1233Z	○	○	○	△	○
1-ブロモプロパン	○	○	○	○	○
HCFC-225ca/cb	○	○	○	△	○
HFC-365mfc	×	×	△	×	×

※ メーカーや型番により、結果が変わることがありますので、実際にご使用になる材料での事前確認をお勧めします。

熱安定性（40℃×28日間の熱安定性は良好で、水が混入しても分解しません）

- 試験方法：1233Zを「水添加なし」または「水添加あり」で、40℃×28日間保持。
- 評価方法：純度、酸分、F<sup>-</sup>、Cl<sup>-</sup>、色相

溶 剤	水の添加	純 度	酸 分	F <sup>-</sup>	Cl <sup>-</sup>	色 相
1233Z	なし	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし
	あり※	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし

※ 溶剤 100重量部に対して水を 1重量部添加。



## 各種材料との適合性

### 樹脂

●試験方法：1233Zに材料片を浸漬し、40℃×10分間、40℃×7日間保持して、前後の寸法及び重量変化を測定。

材 料※	変化率	10分間浸漬		7日間浸漬		材 料※	変化率	10分間浸漬		7日間浸漬	
		1233Z (40℃)	HCFC- 225ca/cb (54℃)	1233Z (40℃)	HCFC- 225ca/cb (54℃)			1233Z (40℃)	HCFC- 225ca/cb (54℃)	1233Z (40℃)	HCFC- 225ca/cb (54℃)
PTFE	寸法変化 (%)	0.1	0.2	0.3	1.5	ポリアセ タール	寸法変化 (%)	0.1	0.2	0.4	0.1
	重量変化 (%)	0.0	0.1	2.1	4.9		重量変化 (%)	0.0	0.0	2.2	0.9
ポリエチレン (高密度)	寸法変化 (%)	0.1	0.0	0.5	0.8	ポリプロ ピレン	寸法変化 (%)	0.1	0.2	1.4	1.8
	重量変化 (%)	0.3	0.2	3.3	4.7		重量変化 (%)	0.1	0.1	7.9	12.2
ポリエチレン (低密度)	寸法変化 (%)	0.2	0.3	1.1	1.5	ポリエステル ガラス	寸法変化 (%)	0.0	0.0	0.0	0.1
	重量変化 (%)	0.3	0.8	5.2	9.1		重量変化 (%)	0.4	0.0	16.2	2.6
PVC (硬質)	寸法変化 (%)	0.0	0.1	0.1	-0.1	ポリカーボ ネート	寸法変化 (%)	0.5	0.1	0.2	0.2
	重量変化 (%)	0.0	0.0	4.0	0.1		重量変化 (%)	8.9	0.0	40.0	1.1
PVC (軟質)	寸法変化 (%)	1.1	0.6	-3.8	-0.2	アクリル (PMMA)	寸法変化 (%)	-0.4	-0.8	溶解	溶解
	重量変化 (%)	8.4	2.4	-0.1	14.5		重量変化 (%)	-10.9	-13.8	溶解	溶解
ナイロン66	寸法変化 (%)	0.0	0.0	-0.2	-0.4	ABS	寸法変化 (%)	溶解	0.2	溶解	3.2
	重量変化 (%)	0.0	0.1	-0.5	-1.0		重量変化 (%)	溶解	2.7	溶解	107.9
ナイロン6	寸法変化 (%)	0.0	0.0	-0.2	-0.4	ポリスチレン	寸法変化 (%)	溶解	0.0	溶解	1.3
	重量変化 (%)	0.0	0.0	-0.7	-1.1		重量変化 (%)	溶解	0.6	溶解	26.8
PVDF	寸法変化 (%)	0.1	0.2	0.4	0.1	PU	寸法変化 (%)	2.6	2.1	18.0	20.7
	重量変化 (%)	0.0	-0.1	1.5	0.5		重量変化 (%)	12.1	7.7	84.2	108.1
フェノール	寸法変化 (%)	0.0	0.0	0.0	-0.1	エポキシ	寸法変化 (%)	-0.1	0.1	0.0	0.0
	重量変化 (%)	0.0	-0.1	0.0	-0.7		重量変化 (%)	0.0	0.0	0.0	0.3
PET	寸法変化 (%)	0.1	0.1	0.1	-0.1	ポリイミド	寸法変化 (%)	0.0	0.1	-0.1	-0.3
	重量変化 (%)	0.3	0.0	1.6	0.4		重量変化 (%)	0.0	-0.1	-0.2	-0.7

※ メーカーや型番により、結果が変わることがありますので、実際にご使用になる材料での事前確認をお勧めします。

### エラストマー

●試験方法：1233Zに材料片を浸漬し、40℃×10分間、40℃×7日間保持して、前後の寸法及び重量変化を測定。

材 料※	変化率	10分間浸漬		7日間浸漬		材 料※	変化率	10分間浸漬		7日間浸漬	
		1233Z (40℃)	HCFC- 225ca/cb (54℃)	1233Z (40℃)	HCFC- 225ca/cb (54℃)			1233Z (40℃)	HCFC- 225ca/cb (54℃)	1233Z (40℃)	HCFC- 225ca/cb (54℃)
SBR	寸法変化 (%)	1.3	0.6	2.1	1.1	天然ゴム	寸法変化 (%)	0.7	0.8	3.5	4.8
	重量変化 (%)	7.6	4.4	13.5	17.1		重量変化 (%)	4.0	4.0	14.4	23.6
クロロブレン	寸法変化 (%)	1.1	0.8	2.8	1.8	HNBR	寸法変化 (%)	8.1	3.2	23.6	29.5
	重量変化 (%)	5.6	3.7	17.5	15.7		重量変化 (%)	35.7	17.2	162.5	180.7
ブチルゴム	寸法変化 (%)	0.2	0.4	-1.3	0.1	NBR	寸法変化 (%)	6.4	3.2	26.8	23.9
	重量変化 (%)	2.0	3.4	1.1	12.0		重量変化 (%)	27.7	16.0	122.6	147.1
EPDM	寸法変化 (%)	1.2	0.4	1.0	1.2	フッ素ゴム	寸法変化 (%)	4.3	2.2	25.0	16.6
	重量変化 (%)	4.4	4.4	8.9	14.3		重量変化 (%)	15.5	8.5	90.5	64.5
CSM	寸法変化 (%)	0.7	-0.2	1.1	-0.3	ウレタンゴム	寸法変化 (%)	3.8	2.2	27.7	24.4
	重量変化 (%)	3.2	1.2	10.2	7.5		重量変化 (%)	24.4	15.7	135.5	138.1
シリコーン ゴム	寸法変化 (%)	12.3	11.8	30.9	33.0						
	重量変化 (%)	59.6	66.8	170.6	220.1						

※ メーカーや型番により、結果が変わることがありますので、実際にご使用になる材料での事前確認をお勧めします。

### 金属

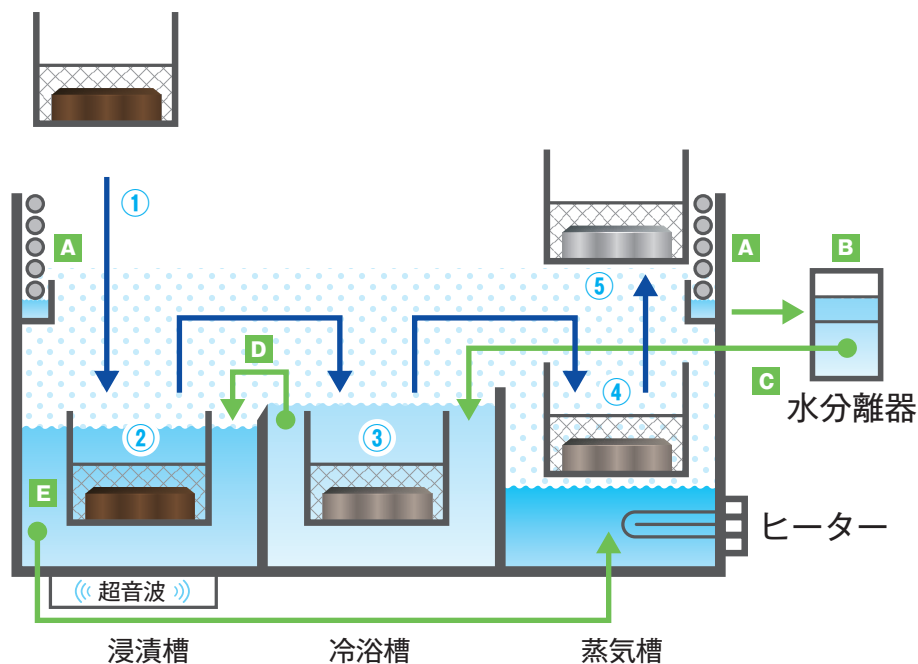
●試験方法：1233Zに金属片を浸漬し、40℃×7日間保持。

●評価方法：腐食速度、外観

以下の金属材料において、腐食及び外観変化なし。

鉄、銅、アルミニウム、SUS304、SUS316、チタン、ニッケル、亜鉛、スズ、真鍮、マグネシウム、  
ニッケルクロムメッキ、はんだ、銀、硫酸アルマイト、タングステン、タンタル

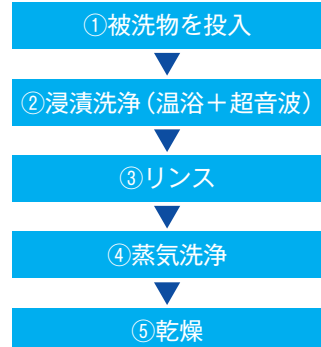
## 洗浄装置例（横型三槽式）



### 特 徴

- 大型部品の洗浄に適する。
- 自動連続洗浄が可能。
- リンスが可能。

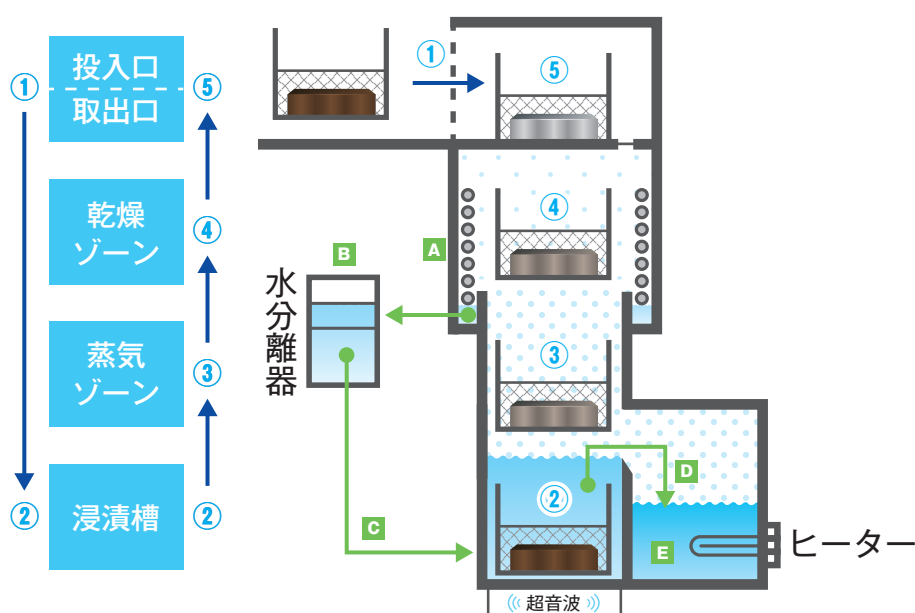
### 洗浄プロセス



### 溶剤回収 プロセス



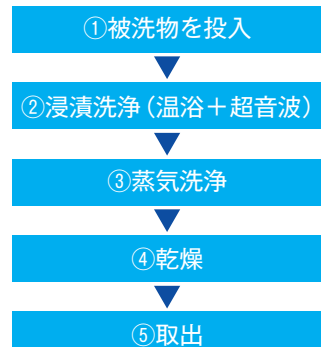
## 洗浄装置例（縦型二槽式）



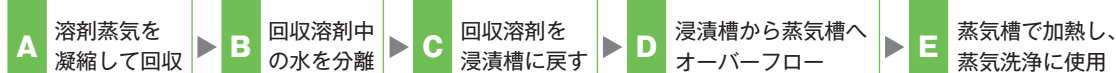
### 特 徴

- 装置がコンパクト。
- 溶剤の漏洩量が少ない。
- バッチ洗浄用途に適する。

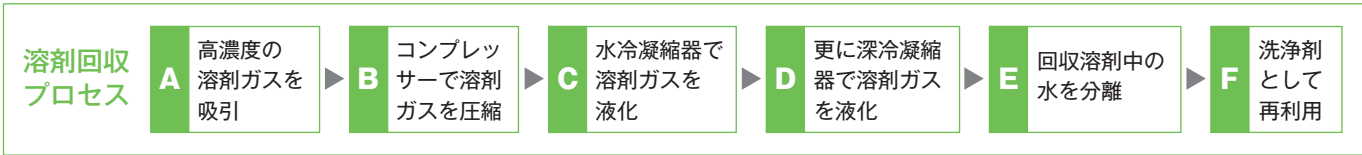
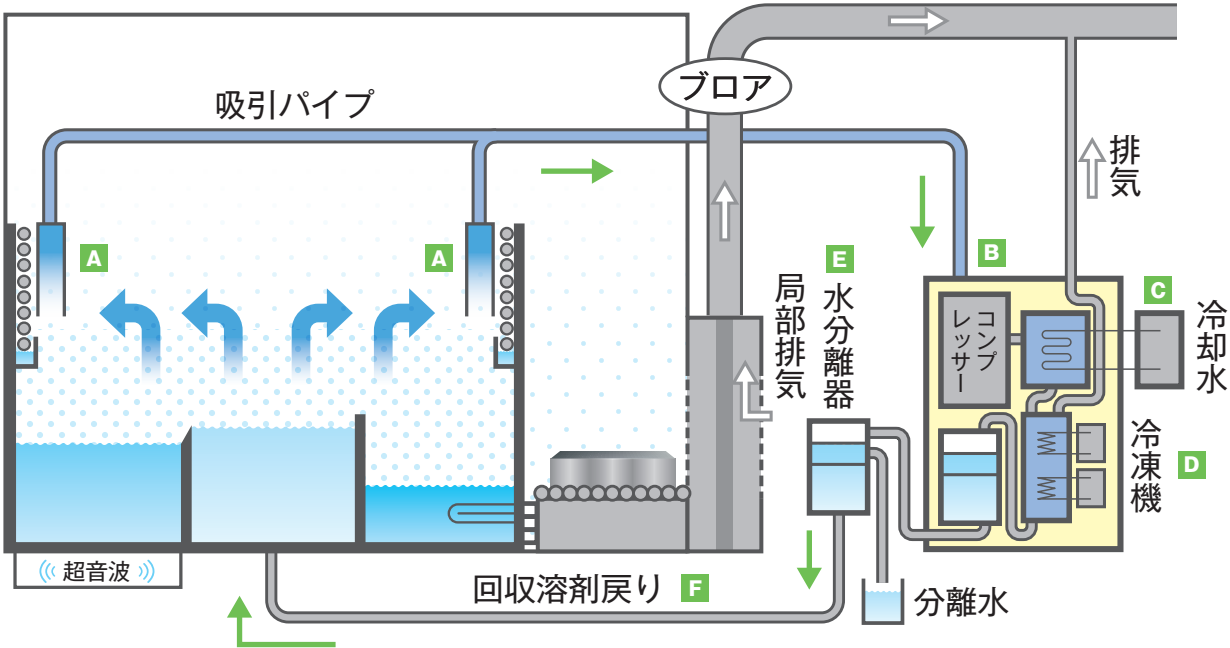
### 洗浄プロセス



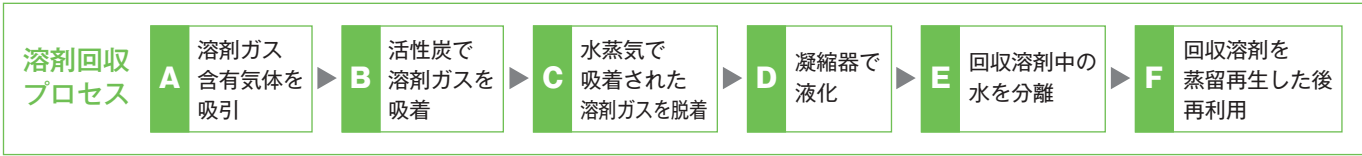
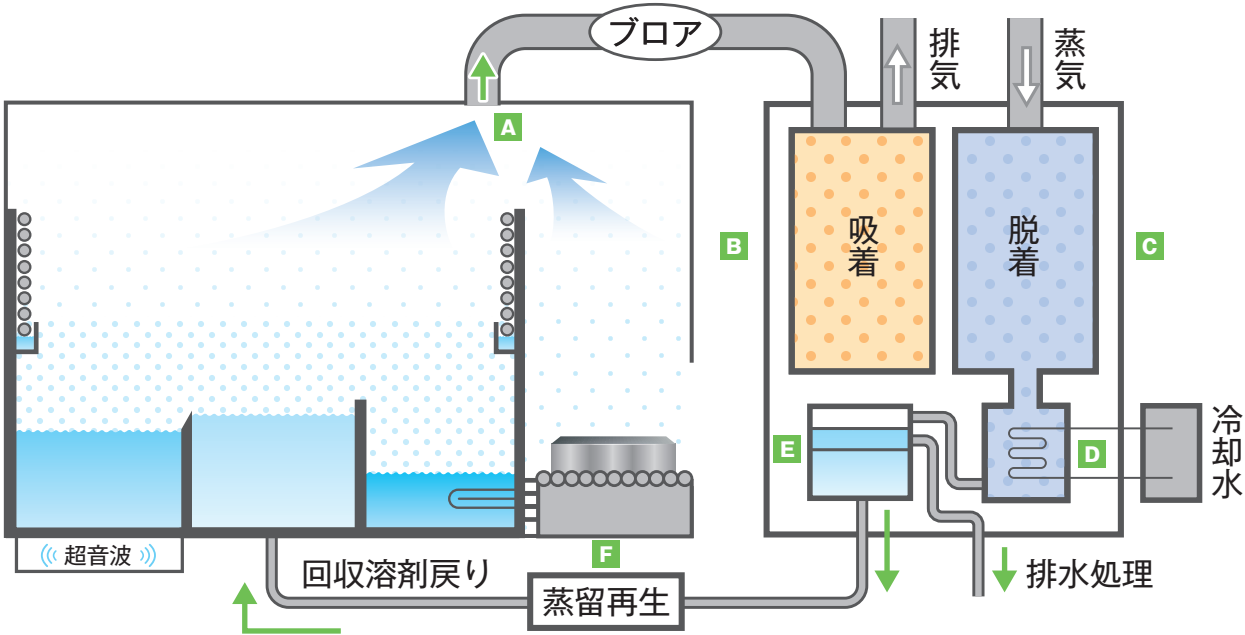
### 溶剤回収 プロセス



回収装置例（加圧深冷方式）









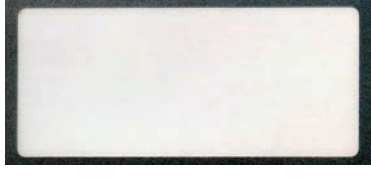


回収装置例（活性炭吸脱着方式）



## 洗浄実施例

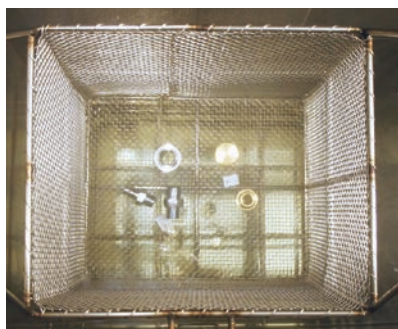
●洗浄条件：樹脂の基板に各種オイルを塗布した後、溶剤に2分間浸漬（20℃）して洗浄。

オイル	洗浄前	洗浄後（1233Z）
加工油 		
シリコンオイル 		
フラックス 		

## 三槽式洗浄機による洗浄例



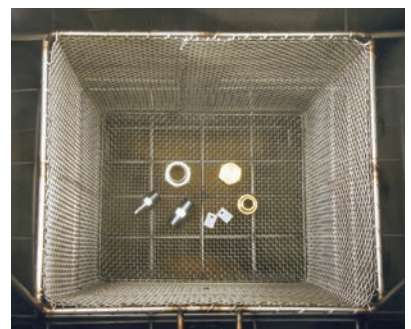
セントラル硝子では洗浄性能評価だけでなく、お客様に適した洗浄方法や洗浄・回収装置のご提案、導入後の液管理方法のアドバイスなど、経験豊富な技術者による充実したテクニカルサポートをご提供します。



1槽目：浸漬洗浄（超音波）



2槽目：リンス（超音波）



3槽目：蒸気洗浄

洗浄前

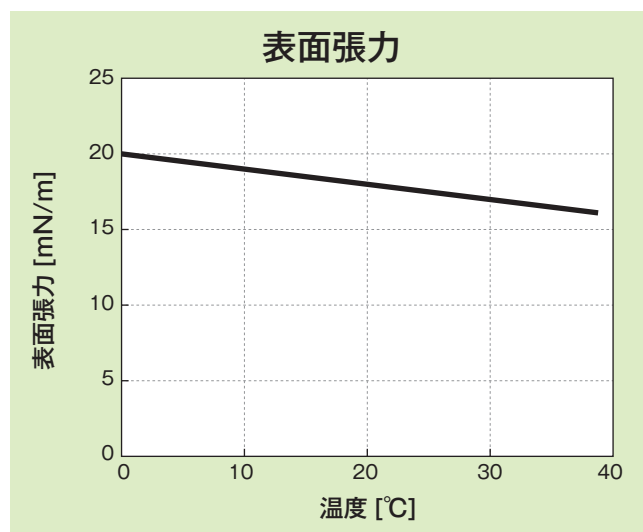
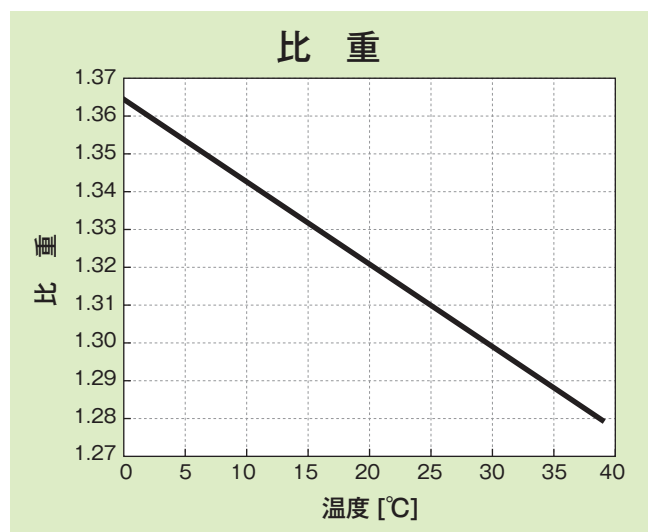
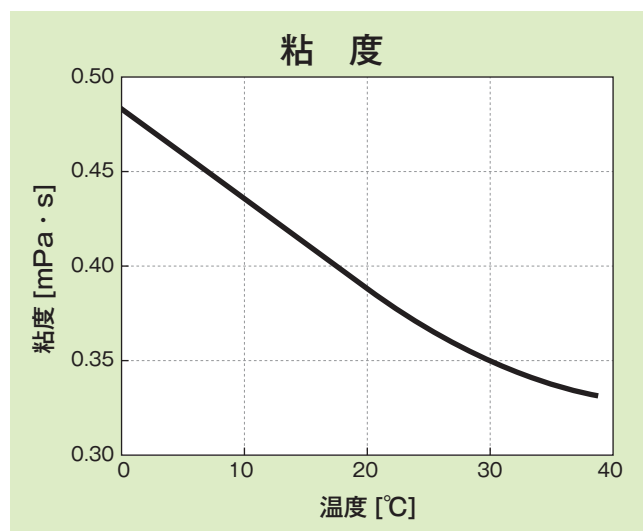
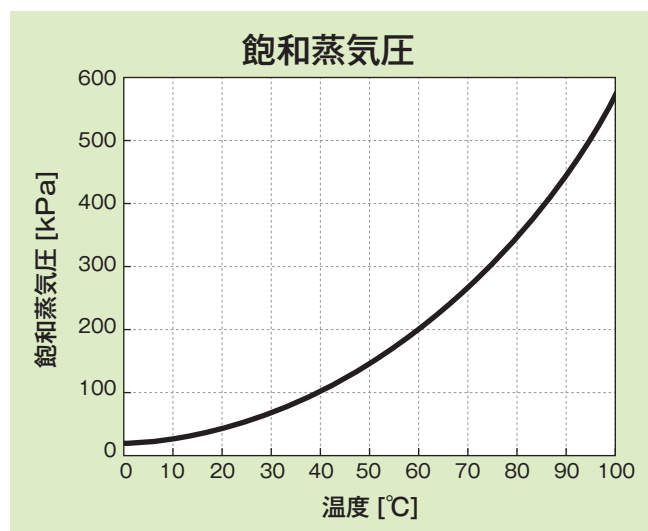


洗浄後

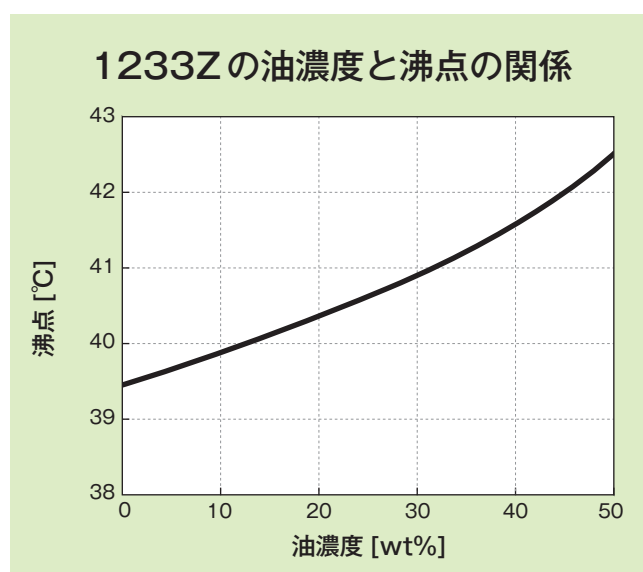
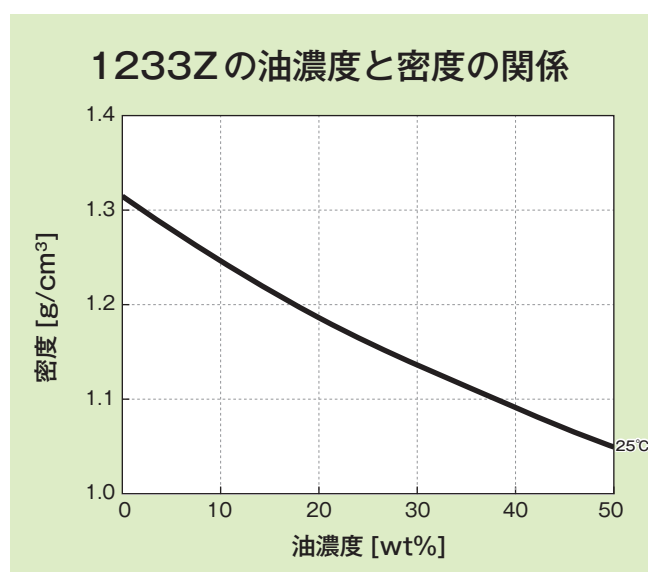




## 温度依存性データ



## 液管理データ



使用油: 切削・研削油 / 品名: リライアカット AM30 (JX 日鉱日石エネルギー)

※ 本データは液管理を示す一例です。油の種類により結果が変わりますので、実際にご使用になる油での測定が必要です。

主要物性の比較

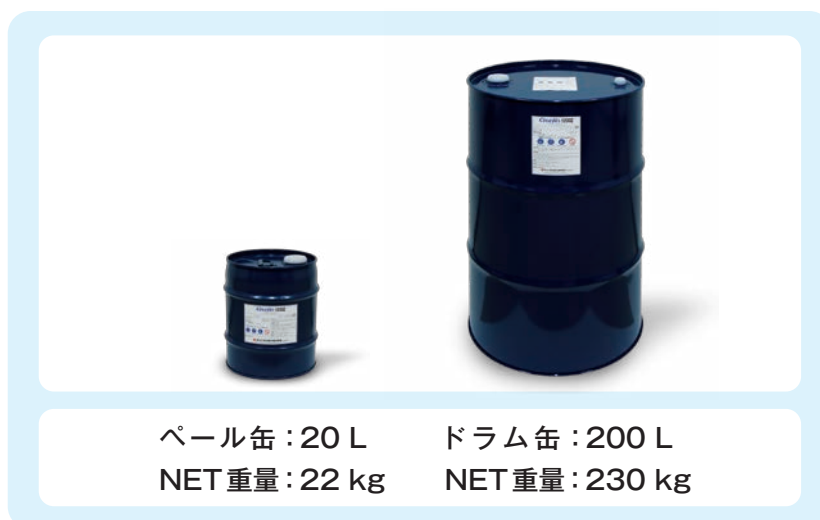
	項 目	単 位	1233Z	HCFC-225ca/cb	HCFC-141b	HFC-365mfc	1-ブロモプロパン	塩化メチレン
基本物性値	分子式	—	C <sub>3</sub> H <sub>2</sub> ClF <sub>3</sub>	C <sub>3</sub> HCl <sub>2</sub> F <sub>5</sub>	C <sub>2</sub> H <sub>3</sub> Cl <sub>2</sub> F	C <sub>4</sub> H <sub>5</sub> F <sub>5</sub>	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> Br	CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>
	沸点	℃	39	54	32	40	71	40
	凝固点	℃	-101	-131	-104	-35	-110	-95
	蒸発潜熱 (沸点)	kJ/kg	210	145	221	177	246	329
	密度 (25℃)	g/cm <sup>3</sup>	1.31	1.55	1.23	1.26 <sup>*4</sup>	1.35	1.32 <sup>*4</sup>
	粘度 (25℃)	mPa・s	0.37	0.59	0.42	0.53 <sup>*4</sup>	0.49	0.43 <sup>*4</sup>
	水の溶解度 (25℃)	ppm	640	310	420	900 <sup>*4</sup>	500	1400
	水への溶解度 (25℃)	ppm	950	330	660	5000 <sup>*4</sup>	2500	13000
	表面張力 (20℃)	mN/m	18	16 <sup>*3</sup>	19	15	26	28
洗浄力	KB 値 (カウリブタノール)	—	34	31	58	13	125	136
	SP 値 (溶解パラメーター)	[cal/cm <sup>3</sup> ] <sup>1/2</sup>	7.9	6.9	7.6	7.3	8.9	9.7
環境性能	オゾン層破壊係数 (ODP) <sup>*1</sup>	CFC-11=1	≈0	0.03	0.11	0	0.0049	0.007
	地球温暖化係数 (GWP) <sup>*2</sup>	CO <sub>2</sub> =1	<1	137/568	860	914	<1	11
	大気寿命 <sup>*2</sup>	—	12日	1.9年/5.9年	9.2年	8.7年	11日	0.4年
安全性	引火点	℃	なし	なし	なし	なし	なし	なし
	燃焼範囲	vol%	なし	なし	9.4~15.5	3.6~13.3	4.0~7.8	14~22
	許容濃度 (メーカー推奨値)	ppm	100	100	500	1000	0.5 <sup>*5,6</sup>	50 <sup>*5,7</sup>

<sup>\*1</sup> 経済産業省ホームページ等   <sup>\*2</sup> IPCC 第6次評価報告書 (2021) 等   <sup>\*3</sup> 25℃測定値   <sup>\*4</sup> 20℃測定値   <sup>\*5</sup> 日本産業衛生学会勧告値  
<sup>\*6</sup> 労働安全衛生法改正 (2024年4月施行) により濃度基準値を0.1ppmに設定   <sup>\*7</sup> 管理濃度 50ppm

関係法令の比較

関係法令／該当・非該当	1233Z	HCFC-225ca/cb	HFC-365mfc	1-ブロモプロパン	塩化メチレン
改正オゾン層保護法 <sup>*1</sup>	非該当	該当 特定物質 <sup>*2</sup>	該当 特定物質代替物質 <sup>*3</sup>	非該当	非該当
地球温暖化対策推進法	非該当	非該当	該当 温室効果ガス	非該当	非該当
フロン排出抑制法	非該当	該当 フロン類	該当 フロン類	非該当	非該当
PRTR法	非該当	該当 第1種指定化学物質	非該当	該当 第1種指定化学物質	該当 第1種指定化学物質
消防法 (危険物)	非該当	非該当	非該当	非該当	非該当
毒劇法	非該当	非該当	非該当	非該当	非該当
労働安全衛生法 (有機則, 特化則)	非該当	非該当	非該当	労安令 (別表第9) 表示・通知義務 対象物質	特定化学物質 第2類物質 <sup>*4</sup> 特別有機溶剤

<sup>\*1</sup> 「特定物質等の規制等によるオゾン層の保護に関する法律」、2019年1月1日施行。  
<sup>\*2</sup> オゾン層を破壊する物質であって、政令で定めるもの。モントリオール議定書附属書Cに掲載。  
<sup>\*3</sup> 特定物質を代替する物質であって、地球温暖化に深刻な影響をもたらすもの。モントリオール議定書附属書Fに掲載。  
<sup>\*4</sup> がん等の慢性障害を引き起こす物質のうち、第1類に該当しないもの。



## 取扱い上の注意事項

ご使用前に必ず安全データシート (SDS) をお読みください。



保護マスク着用



保護メガネ着用



耐薬品保護手袋着用



高温保存禁止

### 【取扱い上の注意】

- ・皮膚の露出は避け、保護マスク、保護メガネ、保護手袋を着用して取り扱ってください。
- ・蒸気の発散を抑え、適切な換気を行い、作業環境を良好な状態に保ってください。
- ・転倒、転落等の衝撃、粗暴な取扱いはしないでください。
- ・栓を開けた際、液が中から噴出することがあるため、充填容器は静かに開閉してください。
- ・直射日光や火気を避け、換気の良い冷所に保管してください。
- ・環境へのむやみな放出を避けてください。
- ・内容物／容器は関係法規に従って廃棄してください。

## 応 急 処 置

- ・**吸入した場合**：高濃度ガスを吸入した場合、直ちに新鮮な空気のある場所に移し、毛布等で保温安静にさせてください。呼吸に異常が認められる場合は衣服を緩め気道を確保したうえで、人工呼吸を行う。また、場合によっては酸素吸入を行ってください。
  - ・**眼に入った場合**：直ちに清浄な流水で15分以上洗眼してください。
  - ・**皮膚に付着した場合**：濡れた衣服を直ちに脱がせる。付着部を多量の水を用いて15分以上洗浄してください。必要であれば患部を穏やかに温めて凍傷の処置を行ってください。
  - ・**飲み込んだ場合**：飲み下した場合、無理に吐かせないでください。
- ※いずれの場合も症状が遅れて現れる場合がありますので直ちに医師の手当てを受けてください。

※ 本カタログに記載したデータは測定値または文献値であり、保証値ではありません。

※ 本カタログの内容は、予告なしに変更する場合があります。

